

# REDE DE DISTRIBUIÇÃO DOS SISTEMAS GÁVEA E RIO PRETO

AGOSTO DE 2024

## ANÁLISES FÍSICO-QUÍMICAS

Parâmetro	Turbidez (UT)			CRL (mg/L)			Cor (mg PtCo/L)		
	Gávea	Rio Preto	Santa Laura	Gávea	Rio Preto	Santa Laura	Gávea	Rio Preto	Santa Laura
ETA									
Amostras exigidas	72	32	10	72	32	10	20	10	5
Amostras realizadas	76	32	10	76	32	10	76	35	10
Amostras dentro do V.M.P*	76	31	10	76	32	10	76	33	10
Média mensal	1,29	0,83	0,24	1,35	1,08	0,84	5	8	4
Limites P. GM/MS nº 888	Máximo 5,0			Faixa 5,0			Máximo 15		

## COLIMETRIA

Parâmetro	Colimetria Total em 100 mL			Coliforme Termotolerante em 100 mL		
	Gávea	Rio Preto	Santa Laura	Gávea	Rio Preto	Santa Laura
ETA						
Amostras exigidas	72	32	10	72	32	10
Amostras realizadas	76	32	10	76	32	10
Amostras dentro do V.M.P*	76	32	10	76	32	10
% de ausência	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Limites P. GM/MS nº 888	Ausência em 95% das amostras			Ausência em 100% das amostras		

\*V.M.P. - Valor Máximo Permitido

Muriae, 30 de Agosto de 2024

João Marcos de Assis Machado  
 Responsável Técnico pelo Sistema de Abastecimento de Água  
 CREA 2020106649D/RJ